

STUFEX[®] 1600

1-Komponenten-Polyurethanlack auf Wasserbasis

Rev. Januar 2014

Anwendungsbereiche

Wasserbasierter 1-Komponenten-Polyurethanlack mit einer sehr hohen Oberflächenhärte und einer hervorragenden ästhetischen Anmutung. Durch die einfache Verarbeitung und das geringe Vorkommen von flüchtigen organischen Verbindungen ist dieses Produkt ideal für die Verwendung in geschlossenen Räumen. Es eignet sich für das Lackieren von Verkleidungen und Möbelstücken, Parketts und Holzböden im Innenbereich. Der Lack Stufex R 1600 lässt sich leicht verarbeiten, ist sehr elastisch und zeichnet sich durch eine sehr gute Beständigkeit des Films gegenüber Abrieb (CATAS-Zertifikat Nr. 3436/1 – Abrasion Taber Uni 9115/87 Stufe 4) sowie eine gewisse Intensivierung der natürlichen Farbe des Holzes aus.

Technische Daten

PRODUKTIDENTIFIZIERUNGSDATEN	
Aussehen	Transparent, leicht rosa
Viskosität (DIN 3)	69 +/- 3 Sek.
Festkörper GHT	26 +/- 0.5
Brillanz (GU)	Glänzend 82 +/- 3 Matt 27 +/- 3
Lagerung	In der gut verschlossenen Originalverpackung. Niedrige Temperaturen vermeiden. Vorzugsweise in 6 Monaten aufbrauchen. VOR FROST SCHÜTZEN.
VERARBEITUNGSDATEN	
Trocknung	
Staubtrocken	30 min
Trocken	4 h
Schleifbar	12 h
Verdünnung	Gebrauchsfertig
Verarbeitung	Spritzen Rollen Streichen

Die vorstehenden Daten gelten für die Ausführung MATT und die Verarbeitung von 150 Mikron (nass) bei einer Temperatur von 20 °C und einer relativen Luftfeuchte von 60%. Bedenken Sie, dass bei einer anderen Stärke und/oder Temperatur und/oder relativen Luftfeuchte diese Daten abweichen können.

Verarbeitung

VORBEREITUNG

Es ist sicherzustellen, dass die zu behandelnden Untergründe frei von Staub und fettigen Stoffen (Wachs, Silikone, Öle, usw.) sind. Vor Gebrauch das Produkt gut aufrühren und dann filtern, um etwaige polymerisierte Produktreste zu beseitigen, die sich an den Gebindewänden oder auf dem Gebindeverschluss gebildet haben könnten. Die genannten Mengen nicht überschreiten.

STUFEX[®] 1600

1-Komponenten-Polyurethanlack auf Wasserbasis

Rev. Januar 2014

VERARBEITUNG HOLZVERKLEIDUNGEN UND -MÖBEL

- Für ein gutes Ergebnis sind 3 Lackanstriche mit Stufex R 1600 vorgesehen, die durch Spritzen (Pistolendüse 1.3) aufzutragen sind.
- Jeweils dünne Schichten auftragen (60-70 g). Nach der ersten Schicht 3 Stunden warten, dann die zweite Schicht auftragen. Abschleifen und erst nach 12 Stunden die letzte Schicht auftragen.

VERARBEITUNG AUF PARKETT

- Für ein gutes Ergebnis sind 3 Lackanstriche mit Stufex R 1600 oder 1 Anstrich mit der Grundierung Stufex R 1551 gefolgt von zwei Lackschichten vorgesehen.
- Zwischen den einzelnen Anstrichen muss die Oberfläche mit einem Schleifgitter oder -papier (feine Körnung 150 – 180) bearbeitet werden, um die Anhaftung des folgenden Anstrichs zu begünstigen. (Zwischen den einzelnen Anstrichen sind Intervalle von mindestens vier Stunden einzuhalten).
- Für die Lackierung von schwierigen Hölzern (Olivenbaum, Exotenhölzer im Allgemeinen, z.B. Iroko, Teak, usw.) oder tanninreichen Hölzern wird empfohlen, zuerst eine Schicht der nitrobasierten isolierenden Grundierung Stufex R 31 aufzutragen, nach ca. 30 Minuten diese mit der Tellerschleifmaschine (Körnung 180) leicht anzuschleifen und erst dann die erste Schicht des Lacks Stufex R 1600 aufzutragen.

Der Boden kann nach 24 Stunden nach der letzten Schicht betreten werden, während die maximale Beständigkeit nach etwa 10 Tagen erreicht ist.

MERKE Die Reinigung der lackierten Oberflächen erfolgt mit Wasser und Seife und eventuell einem neutralen Reinigungsmittel.

Wir raten zu einer regelmäßigen Behandlung mit Polish Stufex, um den Oberflächenschutz zu erhalten und eine hervorragende Beständigkeit gegen Abnutzung und Abrieb zu garantieren.

(Die Reinigung der Arbeitsgeräte erfolgt mit Wasser)

Verbrauch

Der ideale Verbrauchswert beträgt:

80-100 g/m²

Gebindegrößen

Das Produkt ist erhältlich in Eimern zu

20 kg – 10 kg – 5 kg

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.