

Ralston Solvent Uni-Primer



Schnelltrocknender, universeller Korrosionsschutzprimer auf Basis von Alkydharz.

ralstoncolour.com
/picto

- Gute Haftung
- Korrosionsschützend
- Leichte Verarbeitung
- Universell überstreichbar
- Guter Verlauf und Kantenabdeckung
- Schnelle Trocknung



PRODUKT

ANWENDUNG	Außen und innen, als universeller Primer auf (vorbehandeltem) Metall, Kunststoff und Holz.
SITUIERUNG	Außen Innen
VERPACKUNG	1 l, 2,5 l
FARBTÖNE	Weiss, weitere Farbtöne mischbar mit dem Ralston ALK Farbmischsystem
GLANZGRAD	Matt, etwa 10 G.U. bei 60 °
STANDZEIT	Ca. 3 Monate (je nach Schichtdicke und Untergrund)
BINDEMITTEL	Alkydharz
PIGMENT	Hochwertige Pigmente und Füllstoffe
FESTKÖRPERGEHALT	Etwa 44 volume %
DICHTE BEI 20 °C	Etwa 1,21 kg/dm ³
VISKOSITÄT BEI 20 °C	Etwa 93 K.U.
TROCKNUNGSZEIT	Trocknungszeit (20 °C / 65 % L.F.): staubtrocken nach ca. 0,5 Stunden; klebfrei nach ca. 3,45 Stunden; überstreichbar nach ca. 5 Stunden. Die angegebenen Trocknungszeiten sind Durchschnittswerte und hängen von den Witterungsbedingungen, der aufgetragenen Schichtdicke und dem Farbton ab. Für dunkle Farbtöne gelten bei niedrigeren Temperaturen längere Trocknungszeiten als für Weiß und helle Farbtöne.
HITZEBESTÄNDIGKEIT	Bei Trockenbelastung maximal 110 °C.

Technisches Merkblatt 2/5

Ralston Solvent Uni-Primer

Die Eigenschaften und technischen Daten hängen vom jeweiligen Farbton ab. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.

VERARBEITUNG

APPLIKATION	Pinsel Farbroller Druckluftspritzpistole Airmix
SPRITZDATEN	Druckluftspritzpistole Druck 0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar) Öffnung 1,5 - 2 mm Verdünnung 5 - 8 % Waschbenzin Airmix Druck 15 - 18 MPa (150 - 180 bar) Öffnung 0,016 - 0,021 inch (0,41 - 0,53 mm) Verdünnung 0 - 5 % Waschbenzin
VERDÜNNUNG	Gebrauchsfertig, eventuell sparsam mit Terpentin oder Waschbenzin verdünnen.
REINIGUNG DER WERKZEUGE/GERÄTE	Terpentin.
VERARBEITUNGSTEMPERATUR / L.F.	Min. 5 °C Umgebungs- und Untergrundtemp., relative Luftfeuchtigkeit max. 85 % RH. Die Untergrundtemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt.
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT SCHICHTDICKE	11,4 m ² /l 35 Mikron trockene Schichtdicke (= ca. 90 Mikron nasse Schichtdicke)

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Untergründen aus Holz und Metall kann dies starke Auswirkungen auf die Möglichkeiten der weiteren Verarbeitung und nach der Verarbeitung auf die Trockenzeit und den Glanz haben.

UMWELT UND ZERTIFIZIERUNG

SCHUTZVORSCHRIFTEN	Für den Benutzer gelten die nationalen Gesetze bezüglich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Für weitere Informationen und die aktuellsten Daten bitte die jüngste Version des Sicherheitsinformationsblattes zu Rate ziehen.
EU-GRENZWERT VOC	EU-Grenzwert für dieses Produkt A/i: 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC).
BELGISCHES EMISSIONSETIKETT	Das Produkt entspricht den Grenzwerten und anderen Bestimmungen der belgischen VOC-Verordnung zu Emissionen aus Bauprodukten vom 8. Mai 2014, die im belgischen Amtsblatt am 18. August 2014 veröffentlicht wurde.

Technisches Merkblatt 3/5

Ralston Solvent Uni-Primer

FRANZÖSISCHES
EMISSIONSETIKETT.



LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

LAGERUNG	Kühl und frostfrei, während der Lagerung darf keine Verschlechterung der Qualität des Produktes auftreten.
LAGERFÄHIGKEIT	6 Monate (in ungeöffneter Verpackung)

Technisches Merkblatt 4/5

Ralston Solvent Uni-Primer

SYSTEM-ZUSAMMENSETZUNG - EMPFEHLUNGEN

Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Innenbereich

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Solvent 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Technisches Merkblatt 5/5

Ralston Solvent Uni-Primer

Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston Solvent Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston Solvent paints

Hinweise zur allgemeinen Behandlung-Systeme

Die folgenden Angaben zu allgemeinen Behandlungssystemen sind als Hinweis zu verstehen. Der zu behandelnde Untergrund und die Anforderungen an den Schlussanstrich bestimmen, welches Behandlungssystem angewendet werden muss.

Regelmäßige Reinigung und Schaden update

Die regelmäßige jährliche Reinigung der Anstriche und das partielle Ausbessern von (mechanischen) Beschädigungen am Untergrund des Farbsystems hat einen positiven Einfluss auf den Zustand des behandelten Bauteils und Anstrichs.

Haftung zwischen den Farbschichten

Für eine gute Haftung zwischen den Farbschichten immer zwischen den Schichten schleifen / mattieren.

Den Taupunkt regelmäßig bestimmen

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Taufeuchtigkeit oder Wasserfilm auf der Oberfläche ist keine Beschichtung möglich.

Verträglichkeit der zu verwendenden Produkte prüfen

Reparaturen an Untergründen, Altanstrichen und Verglasungssystemen mit den für diesen Zweck geeigneten Produkten gemäß der Gebrauchsanweisungen des betreffenden Herstellers ausführen. Vor Anfang der Malerarbeiten die gegenseitige Verträglichkeit der zu verwendenden Produkte prüfen.

Verglasung-Recovery-system

Verglasungssysteme empfiehlt es sich, den Soudal Glaskit TS von Soudal N.V. zu verwenden.

Behandlung, Metallsubstrate

Oxidationsprodukte auf Metallen wie u.a. Rost und Zinksalze gründlich entfernen, so dass ein oxidationsfreier Untergrund vorliegt. Gleich nach dem Entrosten / Schleifen entfetten und eine Primerschicht auftragen.

Lackierbarkeit, Kunststoff-Oberflächen

Untergründe wie PE und PP können nicht mit einem Farbsystem versehen werden.

Zum Zeitpunkt des Drucks sind die Daten in diesem Produktinformationsblatt aktuell. Die Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig ergänzt und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour & Coatings B.V. übernimmt keinerlei Haftung – außer bei Absicht oder grober Fahrlässigkeit – für Schäden, die sich aus Mängeln in der Richtigkeit und Vollständigkeit der über diesen Weg erlangten Informationen ergeben.

Für weitere Auskünfte das Sicherheitsdatenblatt dieses Produktes anfordern auf www.ralstoncolour.com

|

Auf alle unsere Lieferungen, Angebote, Verträge, Dokumentation und Empfehlungen finden Anwendung die Einheitlichen Verkaufs- und Lieferbedingungen für Farben und Druckfarben (VVVF) hinterlegt bei der Gerichtskanzlei des Landesgerichts in Amsterdam.

LV 11/2017