

## Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad)-0016

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008

### >Produktbeschreibung

Zweikomponenten PUR Acrylharzlack, farblos und lichteht. Ein hochwertiger Schutzlack im Innenbereich für Metal. Das Lackmaterial ist Phthalatweichmacherfrei und deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

### >Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau zur Ablackierung von entfettetem Metall oder metallischen Oberflächen wie z. B. PU DECORATIVE-METAL.

### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung Die Untergrundvorbereitung ist entscheidend für den Verbund der Lackierung auf Metal. Im Einzelfall sollten geeignete Reinigungsmittel in Versuchen ermittelt werden. In der Praxis hat sich das Hesse Reinigungsmittel ZD 101 gut bewährt.

Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis 280 - 320

Endbehandlung Nach Trocknung und Lackschliff mit Lackmaterial der gleichen Serie Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad).

### >Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	6 h / 20 °C
Stapelbar nach	mindestens 16 h / 20 °C
Durhhärtung	7 d

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

### >Verarbeitungshinweise

Einschichtiger Auftrag mit 60 - 80 g/m<sup>2</sup> auf ordnungsgemäß vorbereiteten Untergründen. Empfohlen wird eine Verdünnungszugabe im Spritzverfahren bei Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad) von 20 - 30 % DV 490 oder DV 4900.

## Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad)-0016

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008

### >Technische Daten

Auslaufzeit	60 s / DIN EN ISO 2431 - 4 mm
Aussehen	farblos
Dichte Serie kg/l	0.894 - 0.92
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	17.1 - 21
VOC EU %	81 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	150 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	450 g/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 11 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 45004-0016	20	seidenmatt	5 l, 25 l

### >Härter

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DR 4008	0.2 l, 1 l, 2.5 l	PU DECORATIVE-METAL Härter

### >Verdünner

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 490	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner
DV 4900	25 kg	PUR Verdünner
DV 494	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner
DV 4994	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner

### >Verzögerer

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 499	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	Universal-Verzögerer
DV 4909	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verzögerer

### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
NV 395	5 l, 10 l, 25 l	Reinigungsverdünner

### >Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 25 l

### >Besondere Hinweise

#### >Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdOs) zu entnehmen.

## Hesse PUR Zaponlack DE 4500x(Glanzgrad)-0016

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PU DECORATIVE-METAL Härter DR 4008

### >Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.