Technische Information





Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10:1 HYDRO Härter HDR 5081

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten HYDRO Acrylat PUR Lack, farblos, stumpfmatt, lichtecht, PVC-fest, creme-und schweißbeständig und lichtecht mit besonderem Lichtschutz. Schichtlack mit besonders guter Kratzfestigkeit zum Grundieren und Endlackieren für offenporige Aufbauten. Methylpyrrolidonfrei und frei von Phthalatweichmachern, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich als Naturholzeffekt; vorwiegend auf hellen Hölzern.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.		
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 220		
Lackzwischenschliff (Körnung) von-bis	280 - 320		
Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung mit sich selbst überlackierbar.		
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schlift vorschriftsmäßig entstauben.		
>Zeiten			
Topfzeit	2 h		
Trocknung	3 h		
Stapelbar nach	Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial: Mindestens 16 h Trocknung bei 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.		

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
Airless	0,23 - 0,38	100 - 120	
Airmix	0,23 - 0,38	60 - 100	1,5 - 2,5
Druckluftspritzen	1,5 - 2,0	2,5 - 4	

Forcierte Trocknung möglich.

>Verarbeitungshinweise

Härter in langsamen Strahl unter Rühren zugeben. Anschließend gegebenenfalls die Spritzviskosität durch Zugabe von Wasser einstellen. Maximale Zugabemenge 5 %. Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen erfolgen! Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern. Überlackierbarkeit: mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien möglich. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21 D-59075 Hamm www.hesse-lignal.de Tel. +49 2381 963 00 Stand: 21.08.2016

Technische Information



Hesse HYDRO-PUR Naturholzeffekt HDE 54500-0001

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10:1 HYDRO Härter HDR 5081

>Technische Daten

Auslaufzeit	60 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	farblos
Decopaint Basis	Wb
Decopaint Kategorie	j
Dichte Serie kg/l	1.023
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	21.4
VOC EU %	6 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	100 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	200 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5081
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 HYDRO Härter HDR 5081

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
HDE 54500-0001	2	stumpfmatt	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
HDR 5081	HYDRO Härter	0,5 , 1 , 2,5

>Gerätereiniger

J		
Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
HV 6904	HYDRO Umnetzer	1 l, 5 l, 25 l, 200 l, 400 l
HV 6917	HYDRO Reiniger	1 l, 5 l, 25 l, 200 l, 400 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

0. 0.	0
Bestellnummer	Artikelbezeichnung
GR 1900	Reiniger

>Besondere Hinweise

Das Produkt kann auf Wasserstoffperoxid gebleichten und anschließend ausreichend getrockneten Flächen eingesetzt werden. Vorgrundieren auf gerbstoffreichen Hölzern wie Eiche mit HDG 5410. Achtung! Grundierung nicht durchschleifen. Gefahr der Fleckenbildung.

>Verfahrensbeispiel

Objekteinrichtung, Eiche Naturholzeffekt

Holzschliff Korn 120 - 150 mit anschließender Entstaubung.

Grundierung: 1 - 2 x 80 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR Naturholzgrund HDG 5410, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Härter HDR 5081.

Zwischentrocknung: mindestens 2 h / 20 °C Raumtemperatur mit ausreichender Luftzirkulation.

Glättung: Korn 400 mit anschließender Entstaubung.

Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR Naturholzeffekt HDE 54500-0001, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Härter HDR 5081.

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21 D-59075 Hamm www.hesse-lignal.de Tel. +49 2381 963 (

Stand: 21.08.2016

Technische Information

Hesse HYDRO-PUR Naturholzeffekt HDE 54500-0001



Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10:1 HYDRO Härter HDR 5081

>Allgemeine Hinweise

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2002-11)	HESSE	Hesse-QS		
Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem- VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").	HESSE	ChemVoC FarbV Decopaint fähig		
PVC-fest	HESSE	Hesse-QS		
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE	QS-geprüft		

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21 D-59075 Hamm www.hesse-lignal.de Tel. +49 2381 963 00 Stand: 21.08.2016 3/3