# SOFTON PLUS 3022.

**Universal Polyesterspachtelmasse mit mittlerem spezif. Gewicht**

12/02/15 LRD/nz

## Beschreibung und Anwendung

Zwei-Komponenten Spachtelmasse mit speziellen hohlen Mikrokugeln, die einer unübertrefflichen trockenen Schmirgelbarkeit erlauben, und einem mittleren spezifischen Gewicht, das die Teile bei Verarbeitungen mit starken Dicken nicht schwer macht.
Leicht zu verspachteln, optimale Adhäsion auf verzinktem Blech, Stahl, Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Fiberglass.

## Technische Eigenschaften

| | | |
|---|---|---|
| Farbe | : | weiß |
| Spezifisches Gewicht** | : | Teil A: 1.30 *kg/l* ( ± 0.03) |
| Härter | : | Paste Art. Nr. 4000 |
| Katalyseverhältnis | : | 100 von A + 1 ÷ 3 von B in Gewicht mit Tube; Positionen 1-2-3 für DIDOC. |
| Gelzeit** | : | 4' ÷ 6' mit 2.5 Teilen in Gewicht des Härters auf 100 Teilen von A |
| Totale Polymerisation** | : | nach 2 *Stunden* |
| Schleifbar** | : | nach 30 *Minuten* auf mittel Dicke |
| Biegsamkeit | : | mittel |
| Wasserbeständigkeit | : | sehr gut |
| Lösungsmittelbeständigkeit | : | sehr gut |
| Lagerbeständigkeit** | : | 12 Monate in Originalverpackung und lichtgeschützt. |

**Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% RF.

Das Produkt ist der Richtlinie **2004/42/EG-IIB(b)** gemäß, VOC-Höchstgehalt: 250 *g/l*

## Anwendungsverfahren

| | | |
|---|---|---|
| Geeignete Untergründe | : | Stahl, Gusseisen, Aluminium, Leichtlegierungen, verzinkter Stahl, alte Lacke, Fiberglass ohne Lösemittel.<br>Für besondere Fälle fragen Sie unseren TECHNISCHEN DIENST. |
| Ungeeignete Untergründe | : | Wash primer, Epoxygrundierungen mit Phenolhärter, thermoplastische Lacke, lösungsmittelempfindliche Grundierungen.<br>Kupfer und Kupferlegierungen müssen vorher mit einem nicht phenol-oder säurehältigen Adhäsionsprimer behandelt werden. |
| Vorbereitung des Untergrundes | : | Die mit der Spachtelmasse zu behandelnde Oberfläche muss trocken, sauber und staubfrei sein und mittels Schleifen rauh gemacht werden. |
| Auftragungsmethode | : | Spachtel |

# SOFTON PLUS 3022.

**Universal Polyesterspachtelmasse mit mittlerem spezif. Gewicht**

12/02/15 LRD/nz

Vorbereitung des Produkts : Für den Gebrauch zu der Spachtelmasse den Härter dazugeben, im Verhältnis zur Raumtemperatur und den gewünschten Gelzeiten, wie in folgender Tabelle gezeigt:

| Dosis für die Temperatur | Tube (in Gewicht) | DIDOC Position |
|---|---|---|
| Bis 10°C | 3 pro 100 | 3 |
| 10 ÷ 20°C | 2 pro100 | 2 |
| Über 20°C | 1 pro 100 | 1 |

Gut durchmischen und anwenden. Um eine gute Adhäsion zu erreichen, muss man mit dem Spachtel leicht auf der Oberfläche drücken.
Wir raten die folgende Schleifpapiere zu benutzen: P80, P120, P180, P240.
Um sehr gute Resultaten zu erreichen, benutzen Sie vor der Endlackierung über die Spachtelmasse eine Isoliergrundierung wie EQUALIX HS Serie 1513 oder STAR PRIME HT Serie 1543.

**Infrarotlampen**
Werden Infrarotlampen mit Mittel-oder Kurzwellen verwendet, kann die Wartezeit bis zum Schleifzeitpunkt verkürzt werden und die Oberfläche wird gleichzeitig trockener.
Nach dem Auftragen einige Minuten warten, bevor mit der Bestrahlung begonnen wird.
Es ist wichtig, dass die Spachtelmassetemperatur nie 90°C überschreitet. Bitte wenden Sie sich an dem Lampen Konstrukteur, um die richtigen Benutzung Anweisungen (z.B. Zeiten und Abstände) zu haben.

**HINWEIS:** Die Anwendung bei Temperaturen unter + 10°C ist nicht ratsam.

Die Angaben in diese Produktinformation erfolgen nach unseren besten Erfahrungen und technischen Wissen; die Kunden auf jeden Fall sind nicht befreit von die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen. Für weitere technische Angaben oder spezielle Systeme und/oder besondere Anwendungen, bitte befragen unseren technischen Dienst.
NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Dieses Merkblatt widerruft und ersetzt die vorherige. Ermitteln Sie die letze Version zu haben. Die obengenannte Angaben brauchen nür um das Gebrauch der Produkten von unseren Kunden zu erleichtern. Aber wenn Anwendungen sind ausser Ihr Kontrolle ausgeführt, diese Angaben mit keiner Haftung des Haus verbinden sind.

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Feletto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - www.impa.it - info@impa.it