

**AMOTHERM**<sup>®</sup> WOOD WSB  
Brandschutzsystem für Holz

Rev. September 2019

**Brandhemmender Lack bestehend aus Grundierung und Endbeschichtung**

**Eigenschaften:** Brandhemmender Lack bestehend aus dem transparenten Dämmschichtbildner AMOTHERM WOOD WSB – auf der Basis von speziellen Harzen in wässriger Dispersion und spezifischen reaktiven Stoffen, die unter Flammeneinwirkung oder bei feuerbedingter Hitze einen Schaum mit isolierenden Eigenschaften erzeugen – und dem diesbezüglichen Schutzanstrich AMOTHERM WOOD TOP WSB, der Bestandteil des gegenständlichen Brandschutzsystems ist.

Die lösungsmittelbasiert transparente, farblose Endbeschichtung mit Akrylharzen ist in verschiedenen Brillanzgraden erhältlich und muss aufgetragen werden, um die Unversehrtheit der darunterliegenden dämmschichtbildenden Grundierung zu gewährleisten und die Behandlung gegenüber eventuellem Schwitzwasser und Luftfeuchte zu schützen.

**Anwendungsbereiche:** Brandschutzsystem zur Minderung der Brandklasse von Holz- oder Holzderivatbauten, die in geschlossenen Räumen montiert werden und wo die ästhetische Anmutung und die natürliche Maserung des Holzes von großer Bedeutung sind. Nicht geeignet für die Behandlung von mechanisch beanspruchtem Holz, wie Einrichtungsgegenstände, Türen, Bodenbeläge oder andere Konstruktionselemente, die Abrieb und Trittbelastung unterliegen. Das Produkt ist NICHT für den Einsatz im Außenbereich sowie für den Einsatz in feuchten Räumen geeignet.

**Technische Leistungen:** Der brandhemmende Lack ist wie folgt eingestuft:

EUROKLASSE B-s1,d0 laut den Daten aus den Prüfungen zum Brandverhalten, die nach der europäischen Norm EN 13501 - Teil 1 durchgeführt wurden und gilt für den Schutz aller Holzelemente, die als Wand- oder Deckenverkleidung dienen, im Sinne der technischen Kriterien laut EN 13823 *Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten - Thermische Beanspruchung durch einen einzelnen brennenden Gegenstand* und EN ISO 11925 *Prüfungen zum Brandverhalten - Entzündbarkeit von Produkten bei direkter Flammeneinwirkung - Teil 2: Einzelflammentest*.

KLASSE 1 nach UNI 9796/90 laut DM 6/3/92 (Nr. BL876PVI100001). Die Klassifizierung gilt für den Schutz aller Holzelemente in allen Einsatzbereichen, außer den laut UNI Norm 9767 vorgesehen Ausnahmen sowie nicht für Werkstoffe, die Lufteinschlüsse beinhalten oder mit thermoplastischen Klebern behandelt wurden.

Das Schutzsystem wurde auch hinsichtlich der Bestimmung des Beitrags zur Feuerbeständigkeit von Bauteilen aus Holz auf der Grundlage der EN 13381-7 beurteilt und bietet Schutz laut Resistenzklasse R ab R30 (in Bezug auf die Größe des zu behandelnden Bauelements) an.

**Technische Daten**

Eigenschaften	GRUNDIERUNG	ENDBESCHICHTUNG
Schutzsystem:	AMOTHERM WOOD WSB	AMOTHERM WOOD TOP WSB
Lackierungsaufbau:	1-Komponenten-Produkt	1-Komponenten-Produkt
Farbe:	Transparent, farblos	Transparent, farblos
Brillanz:		matt (7 - 10 GLOSS) seidenmatt (57 – 63 GLOSS)
Dichte:	1,35 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>	0,90 +/- 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität:	thixotrop	700 – 1200 mPa s
Festkörper GHT:	64 – 66 %	43 – 45 %
Trocknung:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 4 - 6 h oberflächentrocken</li> <li>▪ 24 - 48 h tiefentrocken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 10 - 12 h oberflächentrocken</li> <li>▪ 24 - 36 h tiefentrocken</li> </ul>

**AMOTHERM**<sup>®</sup> WOOD WSB  
Brandschutzsystem für Holz

Rev. September 2019

		▪ Nicht stapelbar
Überstreichbarkeit:	Überstreichbar nach 24-36 h	
Lagerung:	in geschlossenen Räumen bei normalen Temperaturen	
Lagerung:	mindestens 1 Jahr in der geschlossenen Originalverpackung	
Gebindegrößen:	siehe Preisliste	

Die vorstehenden Angaben beziehen sich auf Messungen der transparenten Formulierung in der Ausführung matt. Die Verarbeitungseigenschaften des Produkts wurden unter normalen Umgebungsbedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60%) ermittelt und beziehen sich auf die Verarbeitung einer Nassfilmstärke von 150 Mikron. Die Verarbeitung von anderen Schichtstärken und/oder unter anderen Umgebungsbedingungen könnte Eigenschaften mit sich bringen, die von den oben genannten stark abweichen.

**Verarbeitung**

Die Informationen hinsichtlich der Verwendung und des Verbrauchs von AMOTHERM WOOD WSB in allen Verarbeitungsphasen des Lebenszyklus des Produkts stehen auf dem diesbezüglichen Sicherheitsdatenblatt. Weitere Informationen und Einzelheiten bezüglich der Installation und Verlegung des herangezogenen Schutzsystems sind in der VERARBEITUNGSANLEITUNG beschrieben. Die technische Dokumentation des Produkts kann auf der Website [www.amonncolor.com](http://www.amonncolor.com) eingesehen und heruntergeladen werden.

Im Folgenden sind die operativen Standardbedingungen für die richtige Verarbeitung und Verlegung der gegenständlichen dämmschichtbildenden Brandschutzbeschichtung kurz beschrieben.

**Vorbereitung des Untergrunds:** Der Auftrag des Dämmschichtbildners erfolgt direkt auf rohem Holz. Die zu behandelnden Oberflächen müssen trocken und sauber sein. Staub und jede Spur Öl oder Fett sind unbedingt sorgfältig zu entfernen. Die Fläche muss mittels Sandstrahlen, Abschaben oder gründlichem Schleifen gänzlich von vorherigen Lackschichten befreit werden. Vorbereitende Schutzbehandlungen und Holzschutzprodukte auf der Basis von lösungsmittelbasierten Imprägnierungen sind in der Regel geeignet. Bei Vorbehandlungen des Untergrunds mit wasserbasierten Imprägnierungen ist vor dem Aufbringen der brandhemmenden Behandlung die Eignung der Produkte zu prüfen und die Restfeuchte im Holz zu messen. Da das Brandschutzsystem eine filmbildende Behandlung (mit geschlossenen Poren) ist, muss vor dem Auftrag überprüft werden, dass die Feuchtigkeit des Untergrunds unter 13% beträgt. Für die Schutzbehandlung von exotischen Hölzern oder besonderen Holzarten sollte die Eignung im Vorhinein durch einen Test überprüft werden. Bei Zweifeln bitten wir Sie, unsere technische Beratung in Anspruch zu nehmen.

**Auftragsmenge:** Die Auftragsmengen des Lacks wurden auf der Basis der geforderten Merkmale in puncto Brandverhalten oder Feuerbeständigkeit bestimmt.

Zur Verbesserung des Brandverhaltens ist folgender Auftrag gefordert:

- EUROKLASSE B-s1, d0: 360 g/m<sup>2</sup> dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtung AMOTHERM WOOD WSB + 100 g/m<sup>2</sup> Schutzanstrich AMOTHERM WOOD TOP WSB.

- KLASSE 1: 400 g/m<sup>2</sup> dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtung AMOTHERM WOOD WSB + 120g/m<sup>2</sup> Schutzanstrich AMOTHERM WOOD TOP WSB.

Feuerbeständigkeit:

Für Behandlungen zur Feuerbeständigkeit variiert hingegen der Auftrag von 360-670 g/m<sup>2</sup> dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtung AMOTHERM WOOD WSB je nach geforderter Resistenzklasse. Anschließend ist der Auftrag von 100 g/m<sup>2</sup> Schutzanstrich gefordert.

**Vorbereitung des Produkts:** Die Produkte vor Gebrauch gut aufrühren.

**Verdünnung:** Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Die dämmschichtbildende Grundierung bei Bedarf mit maximal 10% Wasser verdünnen und das Produkt ständig umrühren. In diesem Fall ist es empfehlenswert, das erforderliche Wasser sehr langsam zuzugeben und dabei zu kontrollieren, dass die Temperatur des Produkts und des Verdünnungswassers über 15 C beträgt. Gegebenenfalls kann die Temperatur durch ein Wasserbad oder den Einsatz eines schnell laufenden Rührwerks angehoben werden, wobei das Produkt für die gesamte Dauer des Vorgangs ständig zu verrühren ist.

**AMOTHERM**<sup>®</sup> WOOD WSB  
Brandschutzsystem für Holz

Rev. September 2019

**Verarbeitung:** durch Spritzen (konventionell oder Airless), Rollen oder Streichen. Für die Verarbeitung der dämmschichtbildenden Grundierung AMOTHERM WOOD WSB ist ein praktischer Verbrauch von circa 180 - 200 g/m<sup>2</sup> Produkt pro Schicht zu berücksichtigen. In jedem Fall mindestens 12 Stunden warten, bevor die folgende Schicht aufgetragen wird. Während der gesamten Verarbeitung (bis der aufgebrauchte Film vollständig getrocknet ist) sollten Temperaturen von mindestens 15 °C und eine relative Luftfeuchte unter 70% herrschen. Nicht bei Regen, Nebel oder hoher Luftfeuchte verarbeiten. Bei ungünstigen Umgebungsbedingungen trocknet der Film sehr langsam; zu kalte und feuchte Bedingungen können einen gummiartigen Effekt auf der Oberfläche verursachen, der milchig aussieht. Diese unschönen Effekte beeinträchtigen aber nicht das Brandverhalten der aufgetragenen Schutzbeschichtung.

Nach mindestens 24 Stunden 100 – 120 g/m<sup>2</sup> der Endbeschichtung AMOTHERM WOOD TOP WSB in einer oder zwei Schichten durch Streichen/Rollen oder Spritzen auftragen.

METHODE	% Verdünnung	Druck	Düse
<i>Luftunterstütztes Spritzen (Becherpistole)</i>	<i>0 – 10% (Wasser für Grundierung / Nitro-Verdünner für Endbeschichtung)</i>	<i>2.0 – 3.0 bar</i>	<i>1.9 – 2.5 mm</i>
<i>Airless-Spritzen*</i>	<i>0 – 5% (Wasser für Grundierung / Nitro-Verdünner für Endbeschichtung)</i>	<i>100 – 160 bar</i>	<i>0.011 - 0.015 inch</i>

\* Die Verarbeitung durch Spritzen erfolgt mit einer Airless-Pumpe:

- Pneumatisch, mit einem Mindestkompressionsverhältnis 30:1
- Elektrisch, mit einem Motor mit einer Leistung von mindestens 1.9 kW

**Reinigung der Arbeitsgeräte:** Bei einer dämmschichtbildenden Grundierung sofort nach Gebrauch mit Wasser. Im Falle eines Schutzanstrichs mit Verdünnungsmittel Stufex 003 (oder Nitro-Verdünner).

**Schutzlackierung:** Die Endbeschichtung AMOTHERM WOOD TOP WSB ist ein wesentlicher Bestandteil des Aufbaus und das Brandverhalten des Schutzsystems AMOTHERM WOOD WSB wurde in Kombination mit der vorgeschlagenen Endbeschichtung überprüft. Die Verwendung von anderen Beschichtungen, die nicht in unseren Anstrichaufbauten genannt sind, könnte das Brandverhalten des gegenständlichen Brandschutzsystems beeinträchtigen.

Im Falle eines Auftrags des Schutzanstrichs unter ungünstigen Umgebungsbedingungen könnten unschöne Effekte entstehen, wie ein milchiges Aussehen und Klebrigkeit an der Lackfilmoberfläche, die aber die Wirksamkeit des aufgetragenen Brandschutzsystems nicht beeinträchtigen.

**Hinweise:**

- Es wird empfohlen, das Produkt vor dem Gebrauch mit Rührwerken oder Leisten aus rostfreiem Stahl sorgfältig aufzurühren.
- Das Produkt verträgt keine Feuchtigkeit. Um also Aussehensmängel zu vermeiden, sollte der Auftrag nicht in sehr feuchten Umgebungen erfolgen und die Eignung der Untergrundfeuchte überprüft werden.
- Auftragsmengen pro Schicht, welche über den hier genannten Angaben liegen, können Defekte, wie Schlieren oder Weißfärbung des Lackfilms, Tropfenbildung usw. hervorrufen.
- Bei Behandlungen, die Temperaturen über 40 °C ausgesetzt sein könnten, wird von einer eventuellen Behandlung der Grundierung mit wasserbasierten Produkten abgeraten.

**AMOTHERM**<sup>®</sup> WOOD WSB  
Brandschutzsystem für Holz

Rev. September 2019

- Mit dem Aufbringen der Schutzlackschicht erst fortfahren, wenn die Grundierungsschicht vollständig trocken ist (prüfen Sie die Oberfläche auf Klebrigkeit).
- Die entstehenden Bauwerke sind nicht stapelbar.

**Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.**